



a) Tableros para utilización general en ambiente seco

Característica	Unidad	Rangos de espesor nominal (e)(mm)		
		e ≤ 3,5	3,5 < e ≤ 5,5	e > 5,5
Hinchamiento del espesor (24h)	%	37	30	25
Resistencia a la tracción perpendicular a las caras	N/mm2	0,50	0,50	0,50
Resistencia a la flexión	N/mm2	30	30	25

b) Tableros para utilización general en ambiente húmedo

Característica	Unidad	Rangos de espesor nominal (e)(mm)		
		e ≤ 3,5	3,5 < e ≤ 5,5	e > 5,5
Hinchamiento del espesor (24h)	%	25	20	20
Resistencia a la tracción perpendicular a las caras	N/mm2	0,60	0,60	0,60
Resistencia a la flexión	N/mm2	35	32	30
Resistencia a la tracción perpendicular a las caras después del ensayo de cocción	N/mm2	0,30	0,30	0,25

c) Tableros estructurales utilizados en ambiente húmedo

Característica	Unidad	Rangos de espesor nominal (e)(mm)		
		e ≤ 3,5	3,5 < e ≤ 5,5	e > 5,5



Hinchamiento del espesor (24h)	%	17	15	12
Resistencia a la tracción perpendicular a las caras	N/mm2	0,80	0,70	0,65
Resistencia a la flexión	N/mm2	38	36	34
Módulo de elasticidad en flexión	N/mm2	3800	3600	3100
Resistencia a la tracción perpendicular a las caras después del ensayo de cocción	N/mm2	0,50	0,42	0,35

d) Tableros estructurales de alta prestación utilizados en ambiente húmedo

Característica	Unidad	Rangos de espesor nominal (e)(mm)		
		e ≤ 3,5	3,5 < e ≤ 5,5	5,5 < e
Hinchamiento del espesor (24h)	%	17	15	12
Resistencia a la tracción perpendicular a las caras	N/mm2	0,80	0,70	0,65
Resistencia a la flexión	N/mm2	44	42	38
Resistencia a la tracción perpendicular a las caras después del ensayo de cocción	N/mm2	0,50	0,42	0,35
Resistencia a la flexión después del ensayo de cocción	N/mm2	17	16	16

ecofield